

Proces	Ključni pokazatelji procesa	Način primjene	Rezultati za period jul. 2016-jul. 2017
Upravljanje firmom	Ocjena ekoloških uticaja	Kontinuirano preispitivati i unapređivati uspostavljeni certifikacioni sistem upravljanja životnom sredinom ISO 14001 u okviru integrisanog sistema upravljanja kvalitetom sa ISO / TS 16949 I ISO 9001 Vršiti identifikaciju i nadzor svakog ekološkog uticaja	Na osnovu godišnjeg ekomonitoringa urađena je revizija registra ekoloških aspekata i uticaja na nivou DMK. U fazi je instalacija nove INK jet mašine. Ekomonitoring za nove ekološke uticaje biće urađen odmah nakon puštanja u redovan rad.
Obuke	% realizacija obuke iz EMS	Sprovoditi kontinuiranu obuku iz oblasti zaštite životne sredine, kako bi se sticala nova znanja i podizala svijest svakog zaposlenog o značaju njenog očuvanja i sopstvenih odgovornosti Težiti ka obezbjeđenju sigurnog i zdravog radnog prostora za sve zaposlene	Svi novoprimitljeni radnici prošli su obuku iz osnova EMS. Na osnovu rezultata internih audita uočen je problem loše separacije zauljenih krpa pa je odrađena obuka za sve operatere u proizvodnji.
Nabava	% usaglašenosti sa zakonskom regulativom	Sprovoditi i poštovati zakone i propise (interne, nacionalne, međunarodne, EU i dr.) iz oblasti zaštite životne sredine	Na osnovu Zakona o hemikalijama (SLCG 18/12) pripremljena dokumentacija i uvedene u registar hemikalija sve supstance koje su u 2016 uvezene u DMK. Sve radne aktivnosti u DMK vezane za uvoz, proizvodnju, pakovanje i izvoz sprovode se u skladu zahtjeva EU (REACH) i specifičnih zahtjeva kupaca.
Skladište, pakovanje i oprema		Uspostaviti efikasnu komunikaciju sa svojim kupcima, dobavljačima, svim zainteresovanim stranama i drugim relevantnim institucijama u cilju bolje razmjene informacija važnih za očuvanje životne sredine i potrebne prevencije	

Proces	Ključni pokazatelji procesa	Način primjene	Rezultati za period jul. 2016-jul. 2017
Razvoj procesa	Kontrola po vrstama i količinama otpada u novim procesima	Razvijati tehnologije i proizvode koji će poboljšati i očuvati životnu sredinu	Mašina za pranje ležaja na bazi izoparafiina produkovala je u periodu jul 16-jul 17 600 L otpada. Prosječni učinak opranih ležaja za prvih 6 mjeseci 2017 je 46kom/ml rastvarača. U istom periodu stara mašina za pranje koja koristi kerozin produkovala je 800L. Prosječni učinak opranih ležaja za prvih 6 mjeseci 2017 je 7kom/ml rastvarača.
Proizvodnja	Kontrola otpada u proizvodnji	Težiti ka smanjenju ukupnog otpada, njegovoj selekciji i reciklaži, kao i fizičkom uklanjanju onog otpada koji ne može biti prerađen na način koji ne ugrožava životnu sredinu	Metalni i aluminjski otpad se prodaju kao sirovine za reciklažu. Opasni otpad predaje se ovlaštenoj firmi Hemosan uz nadoknadu od strane DMK na dalje zbrinjavanje. *
	Izveštaj o otpadnoj vodi	Vršiti nadzor nad svim svojim operativnim fazama, kako bi se minimizirali svi negativni potencijalni uticaji na životnu sredinu, sigurnost i zdravlje zaposlenih	Galvanizacija je u periodu jul-16-jul-17 radila samo 3 dana. Redovnim internim analizama otpadne vode iz DMK odgovaraju kvalitetom za ispuštanju u javnu kanalizaciju.
Upravljanje mašinama			
Infrastruktura	Efektivnost internih audita	Stalno raditi na poboljšanju organizacije rada i tehnoloških procesa u cilju racionalnog i kontrolisanog trošenja repromaterijala, energenata, struje, vode, sredstava za rad kao i na minimiziranju emisija u vazduh i spečavanju zagađenja vode i zemljišta	U intervalu od jula16-jula17 sprovedena su dva interna audita. Ušteda lož ulja za period jan-jun 2017 u odnosu na isti period 2016 je oko 5t. Za period jan-jun 2017 ušteda struje bila je veća 7% u odnosu na godišnji cilj: kumulativna potrošnja električne energije po proizvodu za 2017na nivou 2016. Odrađena eksterna analiza emisije izduvnih gasova iz kotlova DMK koja je pokazala uskladjenost sa zakonskom regulativom.